

## Leistungsumfang für Wartungen und Inspektionen bei:

### Anlagen mit Schraubenverdichter, luftgekühltem Verdampfer und luftgekühltem Verflüssiger

Firmengruppe

		Wartungsart:	INSP	FW	FWW	FWR
<b>1. Verdichter</b>						
1.01.	Niederdruck und Verdampfungstemperatur mit Manometer messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.02.	Hochdruck und Verflüssigungstemperatur mit Manometer messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.03.	Öldruck mit Manometer messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.04.	Ölstand und Füllmenge überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.05.	Öl auf Säuregehalt überprüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.06.	Ölwechsel nach ca. 3000 - 5000 Betriebsstunden durchführen		<input type="checkbox"/>	—	<input checked="" type="checkbox"/>	—
1.07.	Kurbelwannenheizung auf Funktion überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
1.08.	Entlastungseinheiten auf Funktion überprüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
1.09.	Elektroanschlüsse am Motor auf Festigkeit überprüfen		<input type="checkbox"/>	—	<input checked="" type="checkbox"/>	—
1.10.	Bei Bedarf Isolationswiderstand der Motorwicklung überprüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
1.11.	Stromaufnahme der Motorwicklung(en) messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.12.	Netzspannung zwischen den einzelnen Phasen überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1.14.	Verdichter auf allgemeine Laufgeräusche und Vibration prüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>2. Verdampfer und Anlagenteile</b>						
2.01.	Kaltwassereintritts- und austrittstemperatur messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.02.	Kaltwasserdurchflussmenge überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.03.	Strömungswächter soweit vorhanden auf Funktion überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.04.	Pumpenverriegelung überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
2.23.	Kältemittelmenge im Schauglas und/oder Sammler prüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2.24.	Feuchtigkeitsindikator auf Verfärbung prüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>3. Verflüssiger und Anlagenteile</b>						
3.12.	Verflüssiger auf Verschmutzung überprüfen (Temp. und Druck)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3.13.	Verflüssiger reinigen		<input type="checkbox"/>	—	—	<input checked="" type="checkbox"/>
3.21.	Ventilatoren – Drehrichtung und Funktion überprüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
3.22.	Ventilatoren auf Vibration und Laufgeräusche überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
3.23.	Stromaufnahme der Ventilator(e) messen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3.30.	Eventuell vorhandene Klappen und Klappensteuerung prüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3.31.	Eventuell vorhandene spezielle Druckregelsysteme prüfen		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
<b>4. Regel- und Sicherheitsgeräte (prüfen und ggf. nachstellen)</b>						
4.01.	Niederdruckschalter		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.02.	Hochdrucksicherheitshalter		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.03.	Öldruck-Differenzschalter		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.04.	Überstromauslöser der Motore		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
4.05.	Motorwicklungsthermostat		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
4.06.	Frostschutzthermostat		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.07.	Temperaturregler		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4.09.	Kontakte der Schütze auf Verschleiß		<input type="checkbox"/>	—	<input checked="" type="checkbox"/>	—
4.10.	Klemmen und Befestigung im Schaltschrank		<input checked="" type="checkbox"/>	—	<input checked="" type="checkbox"/>	—
4.24.	Lastbegrenzungsreglung		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
<b>5. Allgemein</b>						
5.01.	Alle kältemittelführende Teile auf Dichtigkeit überprüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5.02.	Leitungen und Isolierung auf äußere Beschädigung prüfen		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5.03.	Inspektion der Anlage bei Last		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—
5.04.	Erstellung eines Messprotokolles		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5.05.	Instruktion des Bedienungspersonals über erforderliche Reparaturen sowie über regelmäßige auszuführende Arbeiten		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>